

CNC-PRO X

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ
С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ ПО ПЕРЕДНЕЙ И ЗАДНЕЙ ГРАНЯМ
7-осевое управление на базе ЧПУ, система двойного заточного круга



abm
Заточные технологии

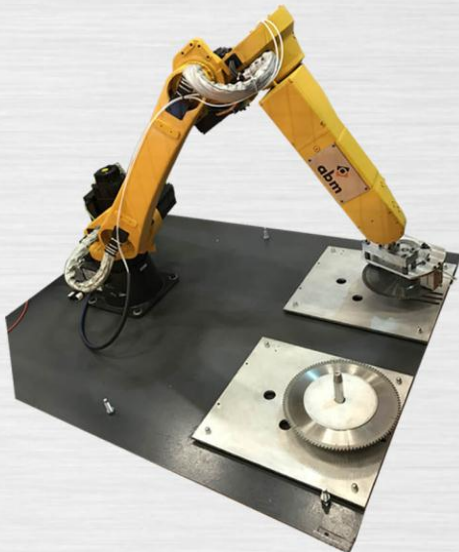
CNC-PRO Series



Заточка по задней грани



Заточка по передней грани



ROBO-X

6-осевой робот
для автоматической загрузки
дисковых пил (опционально)

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 7-осевой контроль на базе ЧПУ (CNC)
- Специальное антикоррозионное покрытие всех механических частей станка
- Система двойного заточного круга - по задней и передней граням
- Готовые заточные программы и неограниченная память для сохранения
- Заточка любой формы зубов в одном цикле
- Индивидуальная регулировка скорости заточки для каждой грани
- Максимальный диаметр затачиваемых пил $\varnothing 800$ м
- Система зажима пилы на базе шагового двигателя. Гарантия оптимального расчета зажимного усилия и расстояния.
- Высокая точность заточки благодаря наличию серво-двигателей
- Автоматическая централизованная система смазки
- Система охлаждения маслом
- Опциональный робот ROBO-X для загрузки пил в станок
- Прочная и устойчивая конструкция станка, эргономичная кабина

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|--|
| • Внешний диаметр затачиваемых пил | $\varnothing 100-800$ |
| • Диаметр посадочного отверстия | от $\varnothing 12$ мм |
| • Толщина пилы | Макс. 6 мм |
| • Шаг зуба | Макс. 100 мм |
| • Угол заточки | $(-10^{\circ}) - (+30^{\circ})$ |
| • Угол поворота заточной головки | $+45^{\circ}$ |
| • Диаметр заточного круга | $\varnothing 125$ мм (пер.гр) / $\varnothing 160$ мм(з.гр) |
| • Диаметр посадочного отверстия заточного круга | $\varnothing 32$ мм |
| • Производительность системы охлаждения | ~ 50 л/мин. |
| • Емкость бака с охлаждающей жидкостью | ~ 110 л |
| • Мощность | ~ 5.5 кВт |
| • Вес брутто/нетто | 1020/1070 кг |
| • Габариты | 170*210*200 см |

